

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



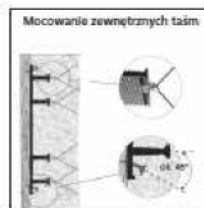
DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAL”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 34. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE BETOMAX, OGÓLNE WSKAZÓWKI STOSOWANIA USZCZELNIEŃ H EDYCJA I 2012. STAN NA DZIEŃ 2012.08.01

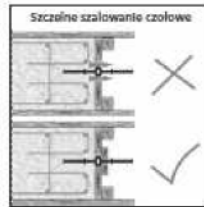


Mocowanie zewnętrznych taśm

Zewnętrzne taśmy do ścian mocowane są do szalunku w obszarze skrajnym za pomocą gwoździ. Kotwy na ramionach taśmy należy zamocować stabilnie do zbrojenia za pomocą uchwyłków do taśm. Przy poziomym montażu taśm zewnętrznych należy je przymocować do oczyszczonej warstwy podłoża (szalunku).

Przy zmianie kierunku fugi lub ewentualnych skrzyżowaniach fug należy użyć odpowiednich do ich formy kształtek lub systemów połączeniowych.

Przy szalowaniu taśmy należy uważać na dokładne czołowe zaszalowanie taśm (deska szalunku musi ściśle przylegać do taśm).



Szczelne szalowanie czołowe

Betonowanie

Zanim taśmy zostaną w pełni zabetonowane należy chronić je przed uszkodzeniami, mogącymi nastąpić np. poprzez swobodnie wystające końce zbrojenia lub w trakcie dodatkowych prac montażowych.

Taśmy dyfuzyjne należy oczyścić przed betonowaniem z ewentualnych zabrudzeń. Taśmy muszą zostać zabetonowane w taki sposób, aby beton przylegał do całej powierzchni taśmy (która ma być zabetonowana). Należy unikać niekontrolowanego tworzenia się wolnych przestrzeni (raków i miejsc, w których beton jest niedowibronowany). Tylko wówczas taśmy spełniały będą funkcję uszczelniającą.



Zabezpieczenie taśm

Taśmy uszczelniające wymagają poprawnego zabetonowania. Mieszanka betonowa musi być dokładnie ułożona i zagęszczona z obu stron zakotwienia taśm (taśmy wewnętrzne). Jednocześnie należy uważać aby buława wibracyjna podczas zagęszczania betonu nie dotykała taśm ani elementów mocujących taśmy. Druga połowka taśm wymaga dokładnego oczyszczenia przed drugim etapem betonowania.

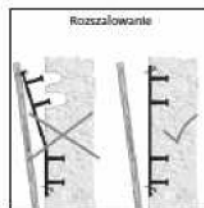
Rozszalowanie

W przypadku zewnętrznych taśm należy uważać przy rozszalowaniu, aby taśma nie została wyciągnięta ze zbyt świeżego betonu. ewentualnie można przedłużyć czas, po którym następuje rozszalowanie.

Po rozszalowaniu należy sprawdzić, czy nie występują uszkodzenia na widocznych elementach taśm. W razie powstania uszkodzeń należy je koniecznie naprawić.

Należy kontrolować i dokumentować posiadanie taśm dyfuzyjnych i proces ich montażu.

Obowiązującą normą dla planowania, wymiarowania, obróbki i montażu taśm jest norma DIN V 18197.



Rozszalowanie

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

TAŚMY I FOLIE
BUDOWLANE

TAŚMY I FOLIE
OPAKOWANIOWE

MATERIAŁY IZOLUJĄCE
I USZCZELNIAJĄCE

SYSTEMY DOCIEPLEŃ
BUDYNKÓW

BEZPIECZEŃSTWO
I HIGIENA PRACY

Chemia

Kropelek:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefal:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:

kontakt bezpośredni: +48 505 657 795

magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
magazyn.instalacje.katowice@orangeseven.pl

magazyn dla dostaw 210I: ul. Zakłiki z Mysłnik 16, 30-198 Kraków
magazyn.instalacje.krakow@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040

magazyn dla dostaw 110C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
magazyn.chemia.katowice@orangeseven.pl